



Le foin traité à l'acide propionique

Édition AOÛT 2010

Le traitement du foin avec de l'acide propionique permet de récolter un foin précoce à 70% de matière sèche sans avoir recours à de l'enrubannage. On l'appelle également **FOIN HUMIDE**.

C'est un mode de récolte et de conservation particulièrement efficace, économe en temps de travail et en énergie.

Le foin séché à l'acide propionique permet d'obtenir un foin de très bonne valeur alimentaire comparable au foin séché en grange. La valeur protéinique de ce foin est largement supérieure à du foin séché au sol.

Comment ça marche?

Le kit applicateur d'acide propionique se compose d'une cuve de 50 à 200l monté sur la presse ou à l'avant du tracteur.

Il est relié à **une rampe de pulvérisation** qui distribue le produit sur le foin au fur et à mesure du conditionnement. **Des capteurs reliés à un boîtier électronique** donne en temps réel le taux d'humidité du foin.

Ce boîtier électronique situé dans la cabine du tracteur commande la pompe d'injection du produit qui selon son degré de perfectionnement permet de doser avec plus ou moins de précision le produit en fonction du taux d'humidité et de la quantité de foin.

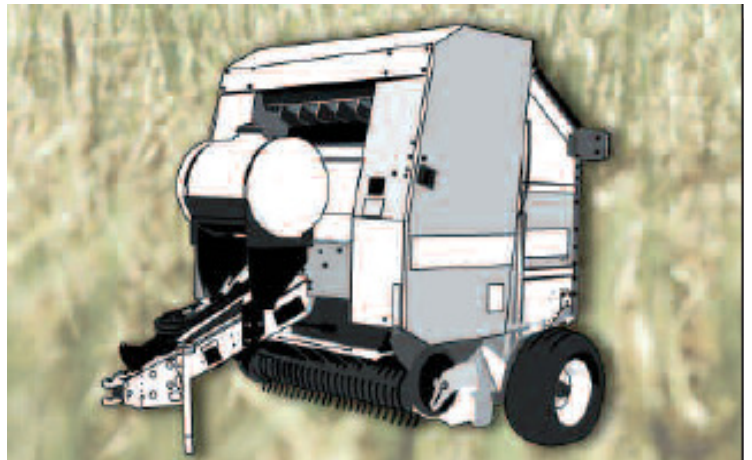
L'acide tamponné à PH 6 pour éviter tout risque de corrosion est un produit naturellement présent dans l'estomac des ruminants.

Il est homologué en agriculture biologique.

Son action empêche le développement des bactéries et moisissures.

Il permet au foin de continuer à sécher à l'abri et améliore sa digestibilité et son appétence.

La dose de produit dépend du taux d'humidité du foin entre 4 et 10 l par tonne de foin.



Les étapes

1. L'herbe est fauchée puis préfanée au champs pendant 24-48h afin d'atteindre un taux de matière sèche compris entre 65 et 80%.
2. L'herbe est récoltée en presse moyenne ou haute densité.
3. Comme il est important de respecter les 70 % de MS, il peut être intéressant à l'aide d'une sonde hygrométrique, de mesurer l'humidité du foin. Si le taux de MS n'est pas à 70%, il est préférable de retarder le pressage.
4. Le fourrage est entreposé dans un hangar fermé sur trois côtés.
5. A noter que le foin ne peut être empilé sous une bâche car il continue de perdre de l'humidité. Pour les mêmes raisons il ne faut jamais mettre du foin sec sur du foin humide car l'évaporation risque d'altérer le fourrage sec.

Les coûts et intérêts économiques

- Le matériel coûte entre **1500 à 4700€ HT** selon son degré de perfectionnement.
- **Le matériel de base** se compose d'une rampe, pompe, injecteurs, tuyaux, sonde hygrométrique,...
- Il est monté sur la presse ou à l'avant du tracteur et s'adapte à tous types de presse.
- L'acide coûte **2,40 à 2,70 € HT / L**
- Il s'utilise à la dose de **6 à 10 L / T de foin**.

Outre la **sécurisation du système de récolte** des fourrages l'acide propionique se caractérise par un investissement faible et un coût de fonctionnement peu élevé comparé aux autres systèmes de récolte et de conservation des fourra-

Caractéristiques du produit

- **L'acide citrique** aide à maintenir naturellement l'arôme et la couleur du foin.
- **L'acide propionique** est chimiquement tamponné; il est délicat pour l'équipement et l'environnement.
- L'acide tamponné accomplit tout ce que l'acide propionique pur fera, ceci sans corrosion ou danger.
- À un pH de 6,0, il est autant neutralisé que l'eau de pluie.



Marcel Mariscot St Etienne de Baigorri

- 1,5 UTH
- SAU = 16 ha de prairies (temporaires ou permanentes).
- 16 UGB bovins
- 300 Manex tête rousse

Les investissements

- Matériel (pompe, injecteurs, tuyaux, sonde hygrométrique) : 2 100 €
- Frais de montage : 600 €
- Acide fut 200l : 470 €

Total investissement : 3 170 €

Témoignage

J'ai installé ce système en juillet 2008 et j'ai pu apprécier son efficacité.

En montagne le temps change vite, j'avais du regain sec que j'ai commencé à round baller mais à 18 h le temps à tourné et l'appareil c'est mis à biper en me signalant un taux d'humidité du fourrage supérieur à 20 %.

J'ai activé le système et mon regain c'est parfaitement conservé sans moisissures ni échauffement malgré un taux d'humidité qui est monté jusqu'à 30 %.

Si je n'avais pas eu l'applicateur mon regain aurait chauffé en grange avec un risque d'incendie ou alors j'aurais été obligé de l'enrubanner.

Sécuriser les récoltes est un enjeu majeur dans une perspective d'autonomie à la ferme. La technique du foin humide, ne fait « pas de miracle » mais permet de s'affranchir un minimum des contraintes climatiques. Par ailleurs, la technique permet de garder au foin toutes ses qualités nutritionnelles par le fait qu'elle diminue les manipulations mécaniques. Les chantiers de récolte deviennent comparables à ceux du séchage en grange, avec des résultats s'en approchant.

EUSKAL HERRIKO LABORANTZA GANBARA

64220 Ainhice-Mongelos

Téléphone : 05 59 37 18 82

Télécopie : 05 59 37 32 69

Contact : isabelle.ehlg@wanadoo.fr



Pour une agriculture durable et paysanne en
Pays Basque